



Domaines d'application

- ◇ Pièces métalliques industrielles
- ◇ Clôtures
- ◇ Panneaux grillagés
- ◇ Automobile
- ◇ Agriculture
- ◇ Articles métalliques divers

Ces produits sont utilisés par toute l'industrie de fabrication d'articles métalliques. Les diamètres courants vont de 0.80 mm à 10 mm. Les conditionnements disponibles pour ces produits sont très variés: de la botte de 30 kg à la couronne trancannée d'une tonne.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Revêtement Galvanisé	Revêtement Cuivré
La galvanisation est obtenue par un dépôt de zinc réalisé à chaud ou par électrolyse. Ce revêtement est employé aussi bien pour ses qualités esthétiques que pour ses capacités à résister à la corrosion. L'épaisseur de la couche déposée est définie par la Norme Française A 91131 classe A, B, ou C.	Le cuivrage d'un fil est toujours réalisé par voie électrolytique. La couche de cuivre déposée est de quelques microns. Ce revêtement est recherché avant tout pour son aspect, ses qualités autolubrifiantes, mais aussi pour sa soudabilité.

Principaux états métallurgiques (Rm moyennes données à titre indicatif pour 0.02 à 0,09 % de carbone)

Clair (ou écroui)	Recuit	Retréfilé (ou 1/2 dur)
Les fils fournis sous l'appellation «écroui» sont conditionnés immédiatement après les premières passes de tréfilage (pas de traitement thermique). Les résistances vont généralement de 600 à 1200 N/mm ² : le fil est rigide). Le fil clair peut être livré dans l'état. Il peut être également galvanisé (galva sur clair) ou cuivré (clair cuivré).	Comme son nom l'indique le fil fourni sous l'appellation «recuit» a bénéficié, en plus des passes de tréfilage, d'un ou de plusieurs traitements thermiques. La résultante est une résistance à la traction très basse (300 à 500 N/mm ²) donnant donc un produit souple et malléable.	Le fil retréfilé est un compromis des deux précédents. La résistance est généralement moyenne (500 / 700 N/mm ²). Dans le cas des fils galvanisés, cette finition est souvent recherchée pour son aspect brillant et pour la bonne tenue du revêtement lors des phases de formage.

CONDITIONNEMENTS

- Rouleaux de 5 kgs, 10 Kgs, 30 Kgs
- Couronnes de 100 Kgs
- Rosaces de 600 à 800 Kgs
- Couronnes trancannées de 800 à 1000 Kgs
- Dressé coupé diamètre 1.00 à 8.00 mm et longueur jusqu'à 4000 mm