



Alliages composés principalement de cuivre et de zinc dans différentes proportions.

Faciles à usiner, ils sont surtout utilisés dans la fabrication d'instruments de précision, pièces d'horlogerie, éléments décoratifs, instruments de musique, le dinanderie, la robinetterie, la serrurerie, les brosses métalliques.

- Diamètres de 0.15 à 11.00 mm
- Conditionnements sur bobines ou couronnes sur demande selon les diamètres

## Compositions chimiques—caractéristiques techniques

Désignation	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Densité g/cm <sup>3</sup>	Résistance 20° CμΩ.cm	Conductivité m/ Ω.mm <sup>2</sup>	Normes	
	mini / maxi										EN	ASTM
<b>CuZn5</b>	94 - 96	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,86	3,10	32,50		21000
<b>CuZn10</b>	89 - 91	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,80	4,10	25,50	CW501L	22000
<b>CuZn13</b>	86 - 89	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,75	4,30	23,20		22600
<b>CuZn15</b>	84 - 86	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,75	4,70	21,50	CW502L	23000
<b>CuZn18</b>	81 - 84	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,67	5,30	19,00		23400
<b>CuZn20</b>	79 - 81	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,65	5,40	18,60	CW503L	24000
<b>CuZn28</b>	71 - 73	0,02	0,05	0,20	0,05	0,05	solde	8,55	6,10	16,50		25600
<b>CuZn30</b>	69 - 71	0,02	0,05	0,30	0,05	0,10	solde	8,55	6,10	16,30	CW505L	26000
<b>CuZn32</b>	67 - 70	0,02	0,10	0,30	0,10	0,10	solde	8,53	6,50	15,90		26200
<b>CuZn33</b>	66,5 - 68,5	0,02	0,10	0,30	0,10	0,10	solde	8,50	6,50	15,70		
<b>CuZn34</b>	64 - 68,5	0,02	0,05	0,30	0,05	0,10	solde	8,47	6,39	15,00		26800
<b>CuZn36</b>	63,5 - 65,5	0,02	0,05	0,30	0,05	0,10	solde	8,46	6,39	15,00	CW507L	27000
<b>CuZn37</b>	61 - 64	0,05	0,10	0,30	0,10	0,10	solde	8,45	6,39	15,00	CW508L	27400
<b>CuZn40</b>	59,5 - 61,5	0,05	0,20	0,30	0,30	0,20	solde	8,39	6,20	14,90		