

# Fils Inox—Table compositions



AISI ASTM	EN DIN	C % Max	Mn % Max	Si % Max	S % Max	P % Max	Cr % Max	Ni % Max	Mo % Max	Autres %
201	-	0.15	5.5-7.5	1.00	0.030	0.060	16.00-18.00	3.50-5.50	-	-
202	-	0.15	7.5-10	1.00	0.030	0.060	17.00-19.00	4.00-6.00	-	-
302	1.4310	0.15	2.00	1.00	0.030	0.045	17.00-19.00	8.00-10.00	-	-
302HQ	1.4567	0.03	2.00	1.00	0.030	0.045	17.00-19.00	9.00-10.00	-	Cu : 3.00-4.00
303	1.4305	0.15	2.00	1.00	0.15 Min	0.20	17.00-19.00	8.00-10.00	-	Cu : 1% max
303EHS	-	0.15	2.00	1.00	0.30-0.33	0.20	17.00-19.00	8.00-10.00	-	Cu : 1% max
304	1.4301	0.08	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00-20.00	8.00-11.00	-	-
304HC	-	0.05	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00-20.00	8.50-9.50	-	Cu : 2.00-2.50
304L	1.4306	0.03	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00-20.00	8.00-12.00	-	-
308LER	1.4331	0.02	1.5-2.0	0.50	0.020	0.025	19.00-21.00	9.50-11.00	-	-
309LER	1.4332	0.03	1.5-2.0	0.50	0.015	0.020	23.00-25.00	12.00-14.00	-	-
310	1.4841	0.25	2.00	1.50	0.030	0.045	24.00-26.00	19.00-22.00	-	-
310S	1.4842	0.08	2.00	1.50	0.030	0.045	24.00-26.00	19.00-22.00	-	-
316	1.4401	0.08	2.00	1.00	0.030	0.045	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	-
316L	1.4404	0.03	2.00	1.00	0.030	0.045	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	-
316LER	1.4430	0.02	1.5-2.0	0.50	0.020	0.020	18.00-20.00	12.00-14.00	2.00-2.75	-
316Ti	1.4571	0.08	2.00	1.00	0.030	0.045	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	Ti : Min (5xC%)
317LN	1.4438	0.03	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00-20.00	11.00-15.00	3.00-4.00	N : 0.10-0.22
321	1.4541	0.08	2.00	1.00	0.030	0.045	17.00-19.00	9.00-12.00	-	Ti : Min (5xC%)
410	1.4006	0.15	1.00	1.00	0.030	0.040	11.50-13.50	-	-	-
416	1.4005	0.15	1.25	1.00	0.15 Min	0.060	12.00-14.00	-	-	-
416XM	-	0.15	1.25	1.00	0.30-0.33	0.060	12.00-14.00	-	-	-
420	1.4021	0.15 Min	1.00	1.00	0.030	0.040	12.00-14.00	-	-	-
430	1.4016	0.12	1.00	1.00	0.030	0.040	16.00-18.00	-	-	-
430L	-	0.03	1.00	1.00	0.030	0.040	16.00-18.00	-	-	-
430F	1.4104	0.12	1.25	1.00	0.15 Min	0.060	16.00-18.00	-	-	-
431	1.4057	0.20	1.00	1.00	0.030	0.040	15.00-17.00	1.25-2.50	-	-

CONDITIONNEMENTS sur demande selon nuance et diamètre souhaité



## FILS FINS

Diamètres	0.10 mm à 0.70 mm (0.004" à 0.027")
Grades	302, 303, 304, 304H, 304L, 316, 316L, 302HQ, 304HC, 321, 316Ti, 308LER, 309LER, 316LER, 430, 430L
Finitions	Brillant, Mat
Etats	Doux, Demi - dur, Dur
Tolérances	Selon normes ASTM / EN

## FILS EPQ - Qualité compatible pour électropolissage



Diamètres	1.00 mm à 9.00 mm (0.040 à 0.350)
Grades	304, 304L, 316, 316L, 316Ti, 201, 204Q et autres
Finitions	Brillant, compatible pour Electro polishing
Etats	Doux, Demi -dur
Conditionnements	Couronnes de 100-500kgs, 2-3 Couronnes sur pilons, Bobine trancannées de 500-800kgs

## FILS RESSORTS



Diamètres	0.60 mm à 6 mm (0.023" à 0.236")
Grades	302, 304, 304 H, 316, 1.4310
Finitions	Brillant, Mat
Etats	Demi-dur, 3/4 Dur, Dur
Tolérances	Selon normes ASTM A 313 / EN 10270-3
Conditionnements	Couronnes, Bobines bois, Bobines plastiques, Bobines trancannées

CONDITIONNEMENTS sur demande selon nuance et diamètre souhaité